

MAQUINARIA
INTERNACIONAL

C/ Estaño, 29 - 45200 Illescas (Toledo)

Tel. 925 670 130

www.maquinariainternacional.com

GRAFTOR®

FRESAS PARA
DESBASTE Y
ACABADO PERFECTO
PARA GRAFITO



394GR-R
394GR

*Desbaste y acabado con
una herramienta de corte
de alta precisión.
Para obtener alta calidad
superficial y dimensional.*

394GR-R

Graftor ®

Desbaste y acabado con la misma fresa

Gama de diámetros:

1 - 12 mm

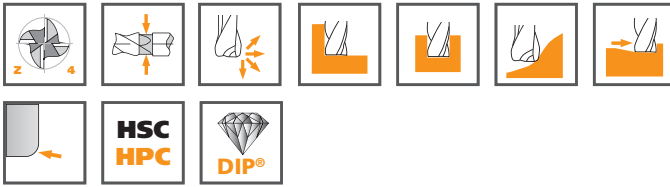
Recubrimiento:

DIP®



NUMERO DE REFERENCIA		D1 mm	L2 mm	L1 mm	D2 mm h6	L3 mm
1,0	394GR01 R-DIP	1	3	60	6	10
	394GRF01 R-DIP	1	3	60	6	15
1,5	394GR01 5R-DIP	1,5	5	60	6	20
2,0	394GR02R-DIP	2	8	60	6	20
	394GRFK02R-DIP	2	6	75	6	30
	394GRFLO2R-DIP	2	4	100	6	40
3,0	394GR03 R-DIP	3	10	60	6	30
	394GRFK03 R-DIP	3	10	75	6	40
	394GRFLO3-DIP	3	10	100	6	50
4,0	394GR04R-DIP	4	12	60	6	30
	394GRXL04R-DIP	4	12	75	6	40
	394GRFLO4R-DIP	4	12	100	6	50
5,0	394GR05R-DIP	5	15	60	6	30
	394GRXL05R-DIP	5	15	75	6	40
	394GRFLO5R-DIP	5	15	100	6	50
6,0	394GR06R-DIP	6	16	60	6	30
	394GRLO6R-DIP	6	16	75	6	40
	394GRXL06R-DIP	6	16	100	6	50
8,0	394GR08R-DIP	8	18	63	8	30
	394GRLO8R-DIP	8	18	75	8	40
	394GRXL08R-DIP	8	18	100	8	50
10,0	394GR10R-DIP	10	22	72	10	35
	394GRLO8R-DIP	10	22	100	10	40
	394GRXL10R-DIP	10	22	120	10	60
12,0	394GR12R-DIP	12	26	83	12	40
	394GRLO8R-DIP	12	26	100	12	50
	394GRXL12R-DIP	12	26	150	12	100

Herramientas con refrigeración interna bajo pedido, la versión estándar es sin agujeros para refrigeración interna.



NUMERO DE REFERENCIA		D1 mm	L2 mm	L1 mm	D2 mm h6	L3 mm	ER
1,0	394GR01-020-DIP	1	3	60	6	15	0,2
1,5	394GR015-020-DIP	1,5	5	60	6	20	0,2
2,0	394GR02-020-DIP	2	8	60	6	20	0,2
	394GRFL02-020-DIP	2	4	100	6	40	0,2
3,0	394GR03-020-DIP	3	10	60	6	30	0,2
	394GRFK03-020-DIP	3	10	75	6	40	0,2
	394GRFL03-020-DIP	3	10	100	6	50	0,2
4,0	394GR04-050-DIP	4	12	60	6	30	0,5
	394GRXL04-050-DIP	4	12	75	6	40	0,5
	394GRFL04-050-DIP	4	12	100	6	50	0,5
5,0	394GR05-050-DIP	5	15	60	6	30	0,5
	394GRXL05-050-DIP	5	15	75	6	40	0,5
	394GRFL05-050-DIP	5	15	100	6	50	0,5
6,0	394GR06-050-DIP	6	16	60	6	30	0,5
	394GR06-100-DIP	6	16	60	6	30	1
	394GRLO6-050-DIP	6	16	75	6	40	0,5
	394GRLO6-100-DIP	6	16	75	6	40	1
	394GRXL06-050-DIP	6	16	100	6	50	0,5
	394GRXL06-100-DIP	6	16	100	6	50	1
8,0	394GR08-050-DIP	8	18	63	8	30	0,5
	394GR08-100-DIP	8	18	63	8	30	1
	394GRLO8-050-DIP	8	18	75	8	40	0,5
	394GRLO8-100-DIP	8	18	75	8	40	1
	394GRXL08-050-DIP	8	18	100	8	50	0,5
	394GRXL08-100-DIP	8	18	100	8	50	1
10,0	394GR10-050-DIP	10	22	72	10	35	0,5
	394GR10-100-DIP	10	22	72	10	35	1
	394GRLO10-050-DIP	10	22	100	10	40	0,5
	394GRLO10-100-DIP	10	22	100	10	40	1
	394GRXL10-050-DIP	10	22	120	10	60	0,5
	394GRXL10-100-DIP	10	22	120	10	60	1
12,0	394GR12-050-DIP	12	26	83	12	40	0,5
	394GR12-100-DIP	12	26	83	12	40	1
	394GRLO12-050-DIP	12	26	100	12	50	0,5
	394GRLO12-100-DIP	12	26	100	12	50	1
	394GRXL12-050-DIP	12	26	150	12	100	0,5
	394GRXL12-100-DIP	12	26	150	12	100	1

Gama de diámetros:

1 - 12 mm

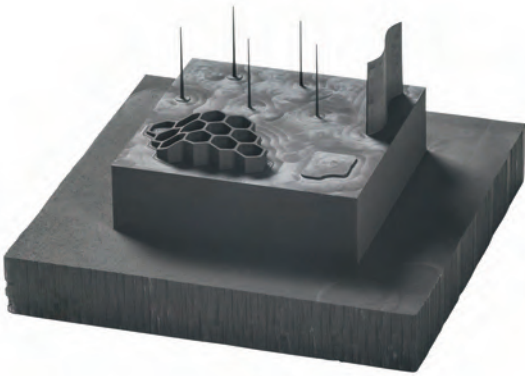
Recubrimiento:

DIP®

Herramientas con refrigeración interna bajo pedido, la versión estándar es sin agujeros para refrigeración interna.

La nueva fresa Graftor[®] de Hufschmied

El grafito es un material ideal para la fabricación de electrodos. El grafito es un material con una elevada resistencia al calor y dimensionalmente estable lo que permite poder trabajar durante muchas horas en máquinas de electroerosión. Para mecanizar el grafito es suficiente con aplicar bajos esfuerzos de corte incluso en figuras de geometrías complejas en 3D. Sin embargo el mecanizado de grafito a alta velocidad es un desafío porque los grafitos empleados son altamente abrasivos, esto implica utilizar fresas con recubrimiento de diamante de alta calidad para garantizar tolerancias estrechas de mecanizado y alta calidad superficial.



El diseño de la aleación de metal duro empleado juega un papel muy importante en la vida útil de la fresa junto con el diseño geométrico de la fresa y el recubrimiento de diamante. Nuestras herramientas de corte Graftor[®] tienen el recubrimiento nano - cristalino de diamante DIP, patentado por HUFSCHMIED para mecanizar grafito a alta velocidad y obtener la máxima productividad y beneficio económico. Todas las geometrías han sido optimizadas para fresado de grafito.

Prestaciones y ventajas de las fresas Graftor[®]:

- Rango de diámetros : desde 1 mm hasta 12 mm de diámetro.
- Geometrías especiales para mecanizado de grafito que permite altas tasas de arranque y desalajo de material con la obtención de muy buenas calidades superficiales de acabado.
- Bajos esfuerzos de corte , permitiendo el mecanizado de barras y pines de grafito sin que haya roturas.
- Sólo se necesita una herramienta de corte - desbaste y acabado con la misma herramienta en una sola pasada.
- Capa de recubrimiento de diamante nano - cristalino para una elevada vida útil de la herramienta de corte.

Gama de diámetros:

1 - 12 mm

Recubrimiento:

DIP[®]



HUFSCHMIED
ZERSpanungssysteme