

Los nuevos BlockBuster de HUFSCHMIED – Fresados perfectos y menores tiempos de mecanizado.

Las placas mecanizables de resina epoxi y de resina de poliuretano se emplean en diversas densidades para la construcción de modelos, moldes y prototipos.

Las placas mecanizables son un material dimensionalmente muy estable y ofrecen todas las posibilidades para la construcción de moldes, modelos y prototipos para diversos sectores. Hasta hace poco tiempo hacía falta programar las piezas hasta en 7 pasos y utilizar fresas de desbaste, fresas de acabado y fresas para el material residual.

Hoy en día utilizando la nueva gama de fresas BlockBuster para mecanizado de placas mecanizables de resinas epoxi y de resinas de poliuretano, solo es necesario una herramienta.

Con las fresas de la gama BlockBuster podemos realizar un corte limpio del bloque de resina epoxi o de resina de poliuretano consiguiendo altas calidades superficiales y dimensionales en piezas de geometrías complejas en 3D.

El fresado de placas mecanizables de resina presenta sus desafíos: las formas tienden a tener cavidades profundas con un gran volumen del material que debe ser eliminado.

Uno de los mayores retos para el sector es aumentar la productividad y reducir las horas de mecanizado - obviamente garantizando los más altos requisitos de calidad.

Esto, a su vez, conduce a un aumento de los requisitos para la herramienta implementada;

Hay que garantizar las tolerancias en estos casos.

La aleación del metal duro y la geometría de la herramienta de corte es de vital importancia para obtener la máxima productividad y eficiencia de la herramienta. Nuestra nueva herramienta para fresado de placas mecanizables BlockBuster ha sido diseñada para obtener la máxima rentabilidad en el fresado de alta velocidad de resinas epoxi y resinas de poliuretano.

Todas las geometrías han sido optimizadas para placas mecanizables.

Rendimiento y ventajas de la nueva fresa BlockBuster:

- Rango de diámetros D1 = 2 mm a D1 = 25 mm
- Geometría de punta especial que permite velocidades de extracción de material diez veces más altas que lo normal en desbastes de alta profundidad.
- Fuerzas de corte muy baja - permitiendo mecanizados de alta calidad con cortes limpios.
- Desbaste y acabado sin cambio de herramienta en una sola pasada.
- Es posible 18 mm de tolerancia de acabado.
- Excelentes estructuras de la viruta, debido a una reducción significativa del estrés térmico.

Gama de diámetros:

2 - 25 mm

Recubrimiento:

Disponible DIP®



Gama de diámetros:

2 - 25 mm

Recubrimiento:

Disponible DIP®

HUFSCHMIED

ZERSPANUNGSSYSTEME

HUFSCHMIED
UN CORTE DE VENTAJA

HUFSCHMIED
ZERSPANUNGSSYSTEME

NOVEDADES

BLOCKBUSTER

DESBASTES Y ACABADOS PERFECTOS PARA PLACAS MECANIZABLES DE RESINA PARA MOLDES, MODELOS Y PROTOTIPOS

**MAQUINARIA
INTERNACIONAL**

C/ Estaño, 29 - 45200 Illescas (Toledo)

Tel. 925 670 130

www.maquinariainternacional.com



394RO
394ROR

Obtenga todo el potencial de su máquina fresadora.

Desbaste y acabado con una única herramienta con la máxima precisión y calidad superficial

Gama de diámetros:

2 - 25 mm

Recubrimiento:

Disponible DIP®



NUMERO DE REFERENCIA	D1 mm	D2h6 mm	L2 mm	L1 mm	L3 mm	F +0,1	ER +0,01
394RO02R	2	6	8	60	20	0,1	1
394ROFK02R	2	6	6	75	30	0,1	1
394ROFLO2R	2	6	4	100	40	0,1	1
394RO03R	3	6	10	60	30	0,1	1,5
394ROFK03R	3	6	10	75	40	0,1	1,5
394ROFLO3R	3	6	10	100	50	0,1	1,5
394RO04R	4	6	12	60	30	0,2	2
394ROXL04R	4	6	12	75	40	0,2	2
394ROFLO4R	4	6	12	100	50	0,2	2
394RO05R	5	6	15	60	30	0,2	2,5
394ROXL05R	5	6	15	75	40	0,2	2,5
394ROFLO5R	5	6	15	100	50	0,2	2,5
394RO06R	6	6	16	60	30	0,2	3
394ROL06R	6	6	16	75	40	0,2	3
394ROXL06R	6	6	16	100	50	0,2	3
394RO08R	8	8	18	63	30	0,2	4
394ROL08R	8	8	18	75	40	0,2	4
394ROXL08R	8	8	18	100	50	0,2	4
394RO10R	10	10	22	72	35	0,2	5
394ROL10R	10	10	22	100	40	0,2	5
394ROXL10R	10	10	22	120	60	0,2	5
394ROSL10R	10	10	32	150			5
394ROSL10R	10	10	32	200			5
394ROVXL10R	10	10	32	250			5

Empleando la nueva fresa Blockbuster de Hufschmied puede ahorrar hasta un 75 % del tiempo de mecanizado de desbaste y hasta un 50 % del tiempo de mecanizado para acabado.

Estudio productivo por máquina y pieza mecanizada			
Herramienta de corte convencional			
Fase de mecanizado	WB-Desbaste	WB-Acabado	Total
Coste hora	120,00 € / h	120,00 € / h	
Herramienta/φ	WB/25	WB/16	
Precio herramienta	433,00 €	68,60 €	
Vida útil	720min	2.400 min	
Tiempo de fresado	30 min	780 min	810 min
Coste herramienta	18,10 €	22,30 €	40,40 €
Coste de mecanizado	60,00 €	1.560,00 €	1.620,00 €
Costes de producción	78,10 €	1.582,30 €	1.660,40 €

NUMERO DE REFERENCIA	D1 mm	D2h6 mm	L2 mm	L1 mm	L3 mm	F +0,1	ER +0,01
394RO12R	12	12	26	83	40	0,2	6
394ROL12R	12	12	26	100	50	0,2	6
394ROXL12R	12	12	26	150	100	0,2	6
394ROSL12R	12	12	36	150			6
394ROSL12R	12	12	36	200			6
394ROVXL12R	12	12	36	250			6
394RO16R	16	16	32	100			8
394ROL16R	16	16	32	125			8
394ROXL16R	16	16	32	150			8
394ROSL16R	16	16	48	150			8
394ROSL16R	16	16	48	200			8
394ROVXL16R	16	16	48	250			8
394RO20R	20	20	40	104			10
394ROL20R	20	20	40	125			10
394ROXL20R	20	20	40	150			10
394ROSL20R	20	20	60	150			10
394ROSL20R	20	20	60	175			10
394ROVXL20R	20	20	60	200			10
394ROVXL20R	20	20	60	275			10
394RO25R	25	25	50	104			12,5
394ROL25R	25	25	50	150			12,5
394ROXL25R	25	25	50	200			12,5
394ROSL25R	25	25	50	250			12,5
394ROSL25R	25	25	50	300			12,5

Herramientas con refrigeración interna bajo pedido, la versión estándar es sin agujeros para refrigeración interna.

Con la geometría periférica de la fresa Blockbuster las fresas sufren menos que las fresas convencionales y la vida útil de las herramientas de corte se alarga considerablemente.

Estudio productivo por máquina y pieza mecanizada			
Herramienta de corte HUFSCHMIED			
Fase de mecanizado	BLOCKBUSTER-Desbaste	BLOCKBUSTER-Acabado	Total
Coste hora	120,00 € / h	120,00 € / h	
Herramienta/φ	Graftor 16	Graftor 16	
Precio herramienta	356,20 €	356,20 €	
Vida útil	3.000 min	3.000 min	
Tiempo de fresado	15 min	400 min	415 min
Coste herramienta	1,80 €	47,50 €	49,30 €
Coste de mecanizado	30,00 €	800,00 €	830,00 €
Costes de producción	3180€	847.50€	879.30€



Gama de diámetros:

2 - 25 mm

Recubrimiento:

Disponible DIP®

NUMERO DE REFERENCIA	D1 mm	D2h6 mm	L2 mm	L1 mm	L3 mm	F +0,1	ER 0,01
394RO02-020	2	6	8	60	20	0,15	0,2
394ROFL02-020	2	6	4	100	40	0,15	0,2
394RO03-020	3	6	10	60	30	0,15	0,2
394ROFK03-020	3	6	10	75	40	0,15	0,2
394ROFL03-020	3	6	10	100	50	0,15	0,2
394RO04-050	4	6	12	60	30	0,20	0,5
394ROXL04-050	4	6	12	75	40	0,20	0,5
394ROFL04-050	4	6	12	100	50	0,20	0,5
394RO05-050	5	6	15	60	30	0,20	0,5
394ROXL05-050	5	6	15	75	40	0,20	0,5
394ROFL05-050	5	6	15	100	50	0,20	0,5
394RO06-050	6	6	16	60	30	0,25	0,5
394RO06-100	6	6	16	60	30	0,25	1
394ROLO6-050	6	6	16	75	40	0,25	0,5
394ROLO6-100	6	6	16	75	40	0,25	1
394ROXL06-050	6	6	16	100	50	0,25	0,5
394ROXL06-100	6	6	16	100	50	0,25	1
394RO08-050	8	8	18	63	30	0,25	0,5
394RO08-100	8	8	18	63	30	0,25	1
394ROLO8-050	8	8	18	75	40	0,25	0,5
394ROLO8-100	8	8	18	75	40	0,25	1
394ROXL08-050	8	8	18	100	50	0,25	0,5
394ROXL08-100	8	8	18	100	50	0,25	1
394RO10-050	10	10	22	72	35	0,25	0,5
394RO10-100	10	10	22	72	35	0,25	1
394ROL10-050	10	10	22	100	40	0,25	0,5
394ROL10-100	10	10	22	100	40	0,25	1
394ROXL10-050	10	10	22	120	60	0,25	0,5
394ROXL10-100	10	10	22	120	60	0,25	1
394ROSL10-050	10	10	32	150			0,5
394ROVXL10-050	10	10	32	200			0,5
394ROVXL10-050	10	10	32	250			0,5

NUMERO DE REFERENCIA	D1 mm	D2h6 mm	L2 mm	L1 mm	L3 mm	F +0,1	ER +0,01
394RO12-050	12	12	26	83	40	0,25	0,5
394RO12-100	12	12	26	83	40	0,25	1
394ROL12-050	12	12	26	100	50	0,25	0,5
394ROL12-100	12	12	26	100	50	0,25	1
394ROXL12-050	12	12	26	150	100	0,25	0,5
394ROXL12-100	12	12	26	150	100	0,25	1
394ROSL12-100	12	12	36	150			1
394ROSL12-100	12	12	36	200			1
394ROVXL12-100	12	12	36	250			1
394RO16-100	16	16	32	100			1
394ROL16-100	16	16	32	125			1
394ROXL16-100	16	16	32	150			1
394ROSL16-100	16	16	48	150			1
394ROSL16-100	16	16	48	200			1
394ROVXL16-100	16	16	48	250			1
394RO20-100	20	20	40	104			1
394ROL20-100	20	20	40	125			1
394ROXL20-100	20	20	40	150			1
394ROSL20-100	20	20	60	150			1
394ROSL20-100	20	20	60	175			1
394ROVXL20-100	20	20	60	200			1
394ROVXL20-100	20	20	60	275			1
394RO25-100	25	25	50	104			1
394ROL25-100	25	25	50	150			1
394ROXL25-100	25	25	50	200			1
394ROSL25-100	25	25	50	250			1
394ROSL25-100	25	25	50	300			1

MAQUINARIA INTERNACIONAL

C/ Estaño, 29 - 45200 Illescas (Toledo)

Tel. 925 670 130

www.maquinariainternacional.com

Herramientas con refrigeración interna bajo pedido, la versión estándar es sin agujeros para refrigeración interna.

HUFSCHMIED

ZERSPANUNGSSYSTEME