

TRANS-BAR TWIN-TURN

BULLI[®]



26 SEC.

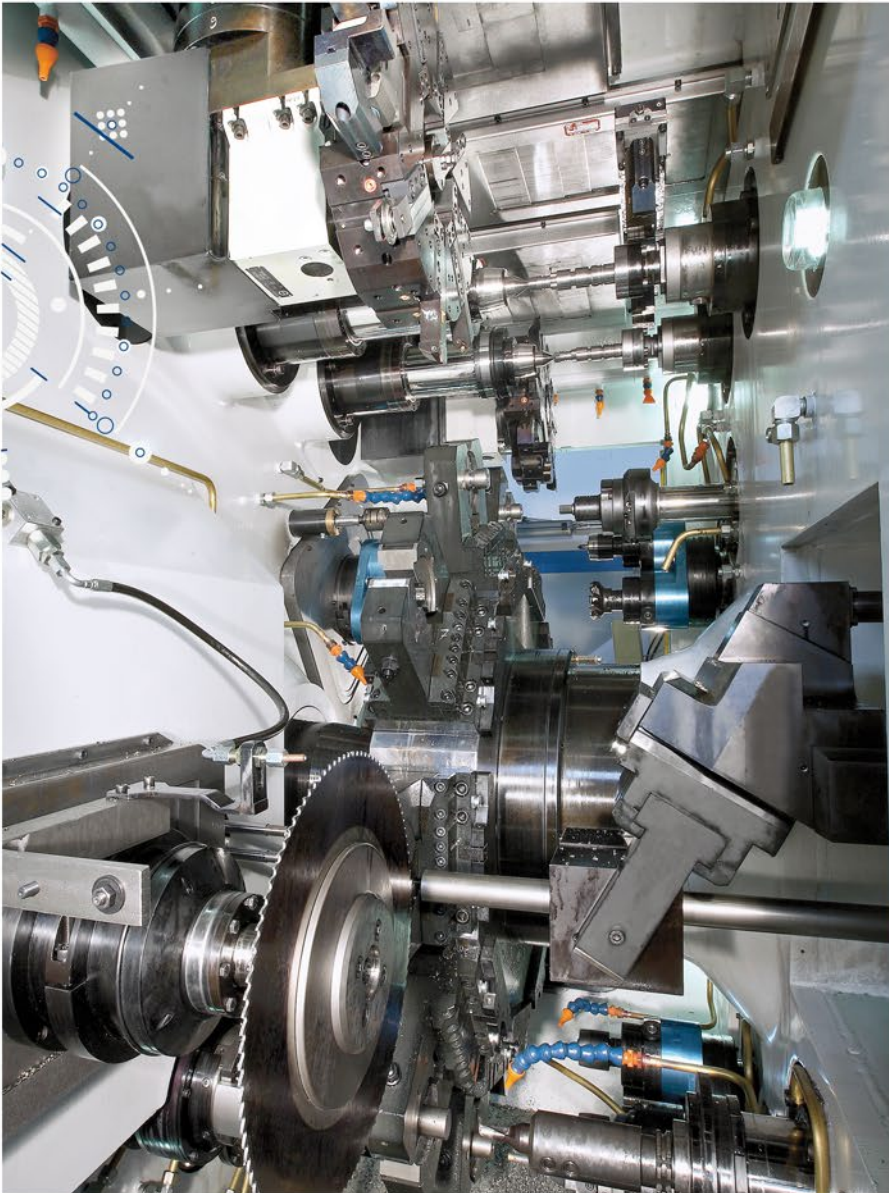
48 SEC.

15 SEC.

30 SEC.

55 SEC.

30 SEC.



BAR/COIL MULTI-SPINDLE MACHINES

TRANS-BAR TWIN-TURN

EN

Equipped with two turning stations, consisting of i.d. collet or 3-jaw o.d. chuck lathe + 8/10-tool turret + tailstock, these machines represent the optimal solution for fully turned complex parts.

- High precision turning;
- High productivity;
- Quick change-over.

High flexibility thanks to Multi-Process-Modules (MPM) with live tools for any 3-axis operation (0.4 seconds tool-change).

IT

Dotate di due stazioni di tornitura con pinze per serraggio interno o auto-centranti per serraggio esterno + torretta a 8/10 utensili + contropunta, queste macchine sono la soluzione ottimale per la lavorazione di pezzi complessi completamente torniti.

- Alta precisione;
- Alta produttività;
- Riattrezzamento rapido.

Alta flessibilità grazie a Moduli Multi-Processo (MPM) con utensili motorizzati per eseguire operazioni a 3 assi (cambio utensile in 0,4 secondi).

DE

Ausgestattet mit zwei Drehstationen mit Spannbacken für internes Spannen oder selbstzentrierenden Spannbacken für externes Spannen + Revolverkopf mit 8-10 Werkzeugen + Reitstockspitze, sind diese Maschinen die optimale Lösung für die Bearbeitung von komplett gedrehten komplexen Teilen.

- Hohe Präzision;
- Hohe Produktivität;
- Schnelles Umrüsten.

Hohe Flexibilität dank Multiprozessmodulen (MPM) mit motorisierten Werkzeugen, um Operationen mit 3 Achsen auszuführen (Werkzeugwechsel in 0,4 Sekunden).



HIGH PRODUCTION
TRANSFER MACHINES



FLEXIBLE
TRANSFER MACHINES



FMC/FMS



BAR/COIL MULTI-SPINDLE
MACHINES



MILL-TURN MULTI-SPINDLE
MACHINES



LINEAR/END-WORKING
MACHINES

BUFFOLI[®]
WWW.BUFFOLI.COM