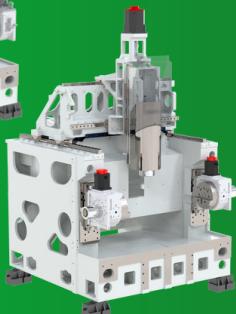


YGM REVO

CENTRO DE MECANIZADO DE ALTA VELOCIDAD



5 EJES



4 EJES



3 EJES



CAMBIADOR AUTOMÁTICO DE PALETS

MAQUINARIA INTERNACIONAL

C/Cantir,12 - Nave 7 - Pol.Ind.Magarola
08292 Esparreguera - Barcelona - Spain

Tel: +34 934 397 038

www.maquinariainternacional.com

info@maquinariainternacional.com

RECORRIDO DE LOS EJES	X / Y / Z	700 X 500 X 400 mm	Especificaciones estándar
MESA	3 Ejes 4 Ejes 5 Ejes APC (Cambiador Automático de pallets)	1.400 x 550 mm 900 x 500 mm 650 x 400 mm 1.030 x 520 mm	-Husillo de doble bobinado -Refrigeración por agua del husillo -Estación de carga de herramientas lateral externa -Transportador de virutas multifunción (Tambor, rascador y charnela) -Depósito de refrigerante de 600 litros -Refrigeración a través del husillo (Bomba de alta presión de 70 bar) -Refrigeración de las boquillas del husillo (6 boquillas) -Refrigeración programable de las boquillas de la base -Refrigeración programable de las boquillas de la cámara interna -Filtro hidrostático de papel -Aceite Skimmer -Sensor de nivel de refrigerante (bajo/alto) -Pistola de lavado de piezas -Pistola de aire -Carro para virutas -Control de fijación hidráulica operado por la pantalla principal -Preparación de fijación hidráulica
HUSILLO	RPM kW N.m Interfaz	Velocidad máx. 16.000 18.5 80.3 HSK-A63	*Incluye 9 colectores para 9 puertos adicionales *No incluye válvulas, válvulas de retención de aire ni tuberías, etc... -Lubricación centralizada automática con grasa -Puerta automática servoaccionada -Medición de longitud de herramienta (incluye sensor de herramienta rota) -Medición automática de piezas -Interfaz de robot -Ventilador de refrigeración del armario eléctrico -Controlador Fanuc 0i-MF Plus -Tarjeta Compact Flash de 2 GB (Copia de seguridad de datos o servidor de datos) -Generador de pulsos manual portátil AICC II (200 previsiones) -Roscado rígido a 8.000 rpm -Pantalla LCD a color de 10,4" con carga del husillo -Monitor de vida útil de la herramienta -Certificado CE
VELOCIDAD DE AVANCE	Avance rápido Velocidad de corte	50 m / min 25 m / min	
ACELERACIÓN	X / Y / Z	1.6G / 1.4G / 2.0G	
PRECISIÓN	Posicionamiento - Sin escala / Con escala Repeticibilidad - Sin escala / Con escala	±0.0040 /±0.0025 mm ±0.0020 /±0.0015 mm	
CAMBIADOR AUTOMÁTICO DE HERRAMIENTAS	Capacidad de almacenamiento de herramientas Diámetro máximo de herramienta (con herramientas adyacentes / sin herramientas adyacentes) Longitud máx. de la herramienta Peso máx. de la herramienta Tiempo viruta a viruta	33 80 / 140 mm 320 mm 8 kg (con limitación) 2.8 s	
DIMENSIONES DE LA MÁQUINA	Alto Ancho x Largo Peso	3,4,5 Ejes 2.950 mm 1.800 x 4.300 mm 7.600 kg APC 2950 mm 1.800 x 4.900 mm 8.400 kg	Opciones -Retroalimentación de escala lineal / Ejes X-Y-Z -Válvula hidráulica adicional -Sistema de aspiración y filtración de vapor de aceite -Aire acondicionado para el armario eléctrico

Las especificaciones y la descripción general del producto, los dispositivos periféricos y los accesorios (incluidas las opciones) de este catálogo pueden modificarse sin previo aviso para incorporar mejoras derivadas de los programas de I + D en curso.

MAQUINARIA INTERNACIONAL

C/Cantir,12 - Nave 7 - Pol.Ind.Magarola

08292 Esparreguera - Barcelona - Spain

Tel: +34 934 397 038

www.maquinariainternacional.com

info@maquinariainternacional.com