

## MAQUINARIA INTERNACIONAL

DESARROLLADO POR



**IMAGING THE FUTURE SINCE 1947** 

a.com

..com

.. ARCH



Únase a nosotros en el futuro de la radioscopía industrial y tomografía con nuestros nuevos sistemas de inspección por rayos X



Imagen adquirida en radioscopía



XE-S

LISTO PARA CRECER CON SU NEGOCIO

# COMPACTA Y MODULAR

## LA SOLUCIÓN INNOVADORA

### PARA INSPECCIÓN POR RAYOS X EN EL SECTOR INDUSTRIAL

#### **PENETRACIÓN**

hasta 160 mm Al (o 30 mm Fe)

#### **VOLUMEN INSPECCIONABLE**

hasta Ø 420 mm x altura 600 mm

## PESO MÁXIMO

20 kg

#### **EQUIPADO CON**

- Fuente minifoco 160 kV o 225 kV
- ▶ Fuente de microfoco
- ▶ Pantalla plana de 8"

#### MODUI ARTDAD

El diseño modular del XE-S permite la instalación posterior de componentes y funciones adicionales. El sistema puede expandirse y adaptarse a las necesidades de crecimiento de su negocio.

#### **FIABILIDAD**

El diseño robusto de la cabina y sus componentes mecánicos, junto con controles de calidad precisos y pruebas durante la fase de producción, garantizan la máxima fiabilidad.

#### SISTEMA DE MANIPULACIÓN

El sistema de posicionamiento utiliza motores brushless sin escobillas con encoders absolutos multivuelta que permiten utilizar el equipo sin necesidad de reiniciar tras el apagado o recuperación del sistema.

#### FÁCIL DE MOVER

Con una estructura compacta y un peso relativamente ligero, la máguina se puede mover fácilmente.

#### BLINDAJE DE PLOMO ESTÁNDAR 225 KV

Cabina blindada con plomo que garantiza un aumento posterior en el voltaje de la fuente de rayos X sin tener que reemplazar la máquina.

## XE-S

NUEVO EQUIPAMIENTO PARA RADIOSCOPÍA Y TOMOGRAFÍA



#### CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Modularidad
- ▶ Alta calidad de imagen
- ▶ Tamaño pequeño y peso ligero
- ▶ Control y manipulador avanzado
- Muy buena accesibilidad para cargar e inspeccionar componentes fácilmente
- Software de última generación
- ▶ Bajo mantenimiento
- ▶ Seguridad del operario
- Interconexión con el sistema de información de la empresa
- Posición de trabajo ergonómica
- Blindaje de plomo estándar para aplicaciones de hasta 225 Kv

#### ALTA CALIDAD DE IMAGEN

Se logra mediante el uso de un panel digital (sensor) para la adquisición de imágenes. Esto se combina con un sofisticado software de procesamiento y filtros patentados.



Imagen sin filtrar

Imagen filtrada

#### **FILTROS**

El procesamiento de imágenes con filtros permite la visualización de datos no visibles en los monitores y no percibidos por el ojo humano. Esto permite la mejora automática de la información contenida en la imagen digital obtenida.

#### FÁCIL DE USAR

Software diseñado para ser simple e intuitivo. Los joysticks analógicos permiten el control de la velocidad manual de cada eje, lo que permite al operario realizar posicionamientos precisos o movimientos rápidos según sea necesario.

#### SOFTWARE DE VANGUARDIA

El software de gestión se puede programar fácilmente con una pantalla táctil. Software de procesamiento de imágenes incluido en el monitor dedicado. Se pueden agregar componentes y funciones adicionales a la configuración estándar.

#### TOMOGRAFÍA

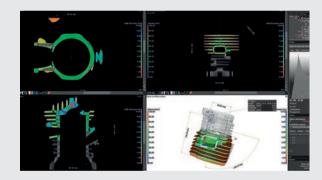
El software VG Studio, el software de reconstrucción 3D y análisis tomográfico más avanzado disponible en el mercado, se puede instalar bajo pedido. Dependiendo de los requisitos, hay disponibles paquetes que incluyen diferentes módulos:

- Análisis de porosidad/inclusiones
- Análisis de espesor de pared
- Medición de coordenadas
- ▶ Comparación real/nominal



#### ANÁLISIS RÁPIDO

La función Quick Scan produce una primera imagen tridimensional en solo 20 segundos (utilizando modelos de sensores específicos).



#### VISTA ANCHA X

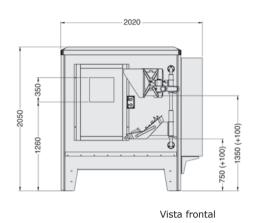
Amplía el campo de visión hasta 16" horizontalmente incluso con un sensor de 8".

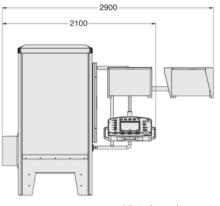
### ENFOQUE DE DISPERSIÓN X

Elimina la interferencia de radiación difusa y dispersa mejorando la resolución, la homogeneidad y el contraste en la imagen de rayos X.

#### PUERTA CON VENTANA

Se puede instalar una ventana de vidrio de plomo blindada contra rayos X en la puerta para ver la ubicación dentro de la cabina como alternativa a la configuración estándar de cámara y monitor separado.





Vista lateral Medidas en mm

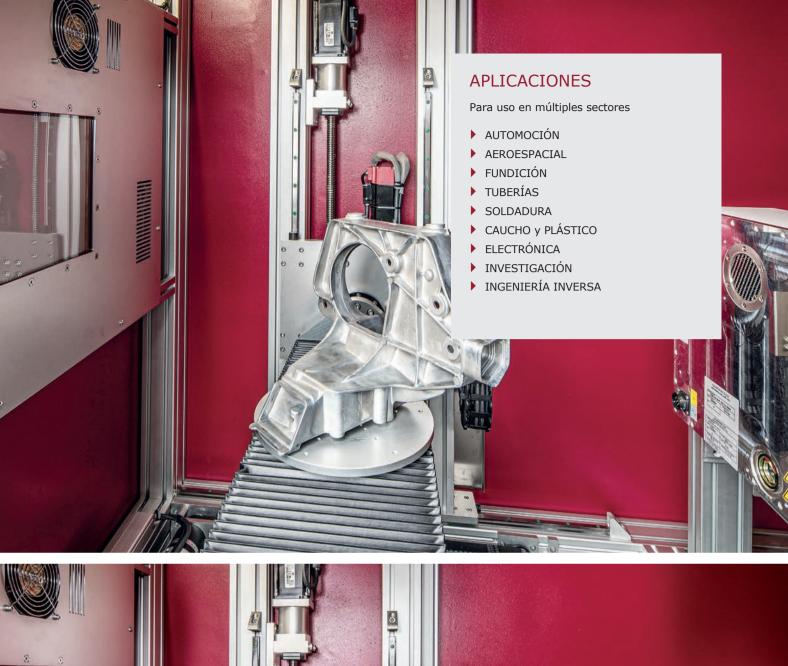
VERSIÓN	160kV	225kV

CABINA BLINDADA		
Dimensiones (An. x Pr. x Al.)	Ver diseño	
Área de instalación	3.500 x 3.500 mm (para consola de doble monitor)	
Peso	2.200 kg	
Número de puertas	Una puerta corredera	
Tamaño de la puerta de carga	600 x 950 mm	
Consola	Ergonómica y regulable	
CONTROL Y MANIPULADOR		
Velocidad máxima del eje lineal	10 m/min	
Eje de zoom	Zoom hasta 9,5 x	
Eje horizontal	400 mm	
Eje vertical	600 mm	
Eje de inclinación	± 45°	
Eje de rotación	± 360°	
SISTEMA DE RAYOS X		
MINIFocus		
Fuente de rayos X	160 kV	225 kV
Punto focal *	d= 1.2 mm Potencia= 500 W	d= 0.4 / D= 1.0 mm Potencia 800 / 1.800 W
MICROFoco		
Fuente de rayos X	150 kV	
Punto focal *	Desde 5 µm con potencia 4 W Hasta 50 µm con potencia 75 W	
SISTEMA DE ADQUISICIÓN		
Panel plano *	Panel plano 8" / ADC 16 bit / Pixel 200 µm	
VOLUMEN INSPECCIONABLE		
Tamaño máximo (Ø x Altura)	420 x 600 mm	
Peso máximo del objeto	20 kg	
SUMINISTRO		
Tipo / Potencia	230 V 50 / 60 Hz 1 P + N + PE / 4 kVa	

<sup>\*</sup> amplia gama disponible según sea necesario









## ¿POR QUÉ ELEGIR **GILARDONI?**



### **EXPERIENCIA** Y SABER HACER

Más de 70 años de experiencia en el sector de los rayos X. Miles de sistemas de rayos X instalados en todo el mundo.



### **MATERIALES** DE ALTA CALIDAD

Investigación y desarrollo de soluciones técnicas innovadoras que garanticen altas prestaciones, bajo mantenimiento y fiabilidad a largo plazo.



#### LARGA VIDA UTIL DE LA INVFRSIÓN

La fiabilidad, la experiencia y la oportunidad de que nuestros técnicos altamente especializados realicen el mantenimiento preventivo aseguran la durabilidad de los sistemas Gilardoni.

## **MAQUINARIA** INTERNACIONAL

C/Cantir, 12 - Nave 7 - Pol. Ind. Magarola

08292 Esparreguera - Barcelona

Tel. + 34 934 397 038

www.maquinariainternacional.com





RESEARCH LABORATORIES RECOGNIZED "HIGHLY QUALIFIED" WITH DECREE D.M. 9.10.1985 - L. 46/82 ART.4 - COMPANY CERTIFIED ISO 9001 ISO 13485



