Teknox

METAL CLEANING

EVOLUTION

MAQUINARIA INTERNACIONAL

C/Cantir, 12 - Nave 7 - Pol. Ind. Magarola

08292 Esparreguera - Barcelona

Tel. + 34 934 397 038

www.maquinariainternacional.com

HIGH QUALITY guaranteed ★★★

HELP DESK

MADE IN ITALY

SINCE 1967

PORTUGUÊS

LINEA TUNNEL

Nosso aplicativo

DIGITALIZE O CÓDIGO Q
e baixe nosso APP
https://play.google.com/store/apps/details?id=com.teknoxApp.teknoxAPP&gl=IT

O NOVO APLICATIVO TEKNOX

Esta aplicação pretende ser mais uma ferramenta que a Teknox utiliza para melhorar e agilizar os serviços e a comunicação com os seus clientes e o departamento comercial.

Graças ao aplicativo, vários serviços estão disponíveis, como: o formulário de solicitação de peças de reposição, o formulário de coleta de dados para novos projetos, o catálogo interativo completo com imagens, vídeos, dados técnicos e muito mais.

Teknox

A empresa, fundada como PME em 1967, tornou-se ao longo dos anos a referência no setor da lavagem de peças.

Até o momento, a produção inclui:

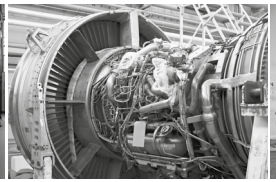
- EQUIPAMENTO PARA LIMPEZA E DESENGRAXAMENTO DE PEÇAS NOS DEPARTAMENTOS DE MANUTENÇÃO
- MÁQUINAS PARA LIMPEZA DE PEÇAS NO CICLO DE PRODUÇÃO EM SÉRIE

Manutenção do carro

Estrada de ferro

Regeneração

Indústria química e fábricas de tintas

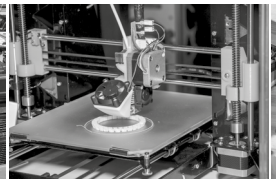

Aeroespacial

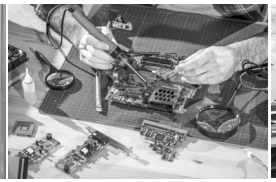
Indústria naval

Petroquímica

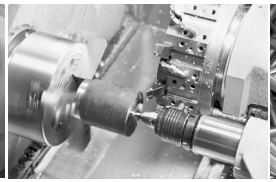
Materiais compostos

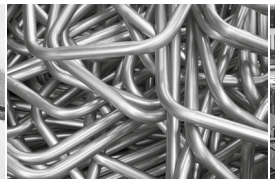
Indústria gráfica


Impressão 3D


Indústria eletrônica

Pré-pintura


Mecanização de peças CNC


Corte e deformação do tubo

Peças de estampagem

Linhas de fabricação automatizadas

Mais de **50** *anos de experiência*

6.000 *m² de fábrica*

Mais de **10.000** *máquinas*

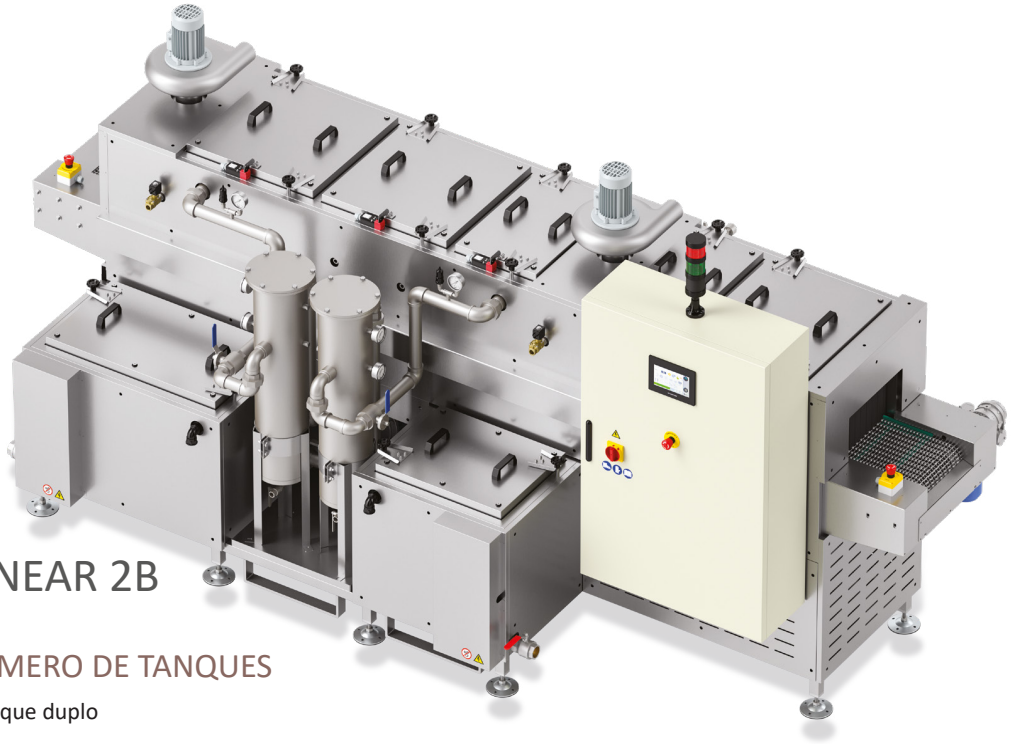
80+ *países para os quais exportamos*

Mais de **40** *funcionários*

TÚNEL LINEAR

LAVADORA INDUSTRIAL PARA LIMPIEZA DE PEÇAS EM ALTA PRODUÇÃO COM ALTA FLEXIBILIDADE

Geralmente é usado em produções onde o número de peças a serem limpas e secas é muito alto e a velocidade é um parâmetro fundamental.
Estas máquinas de limpeza consistem em várias fases consecutivas pelas quais as peças passam graças a um sistema de transporte motorizado.



TÚNEL LINEAR 2B

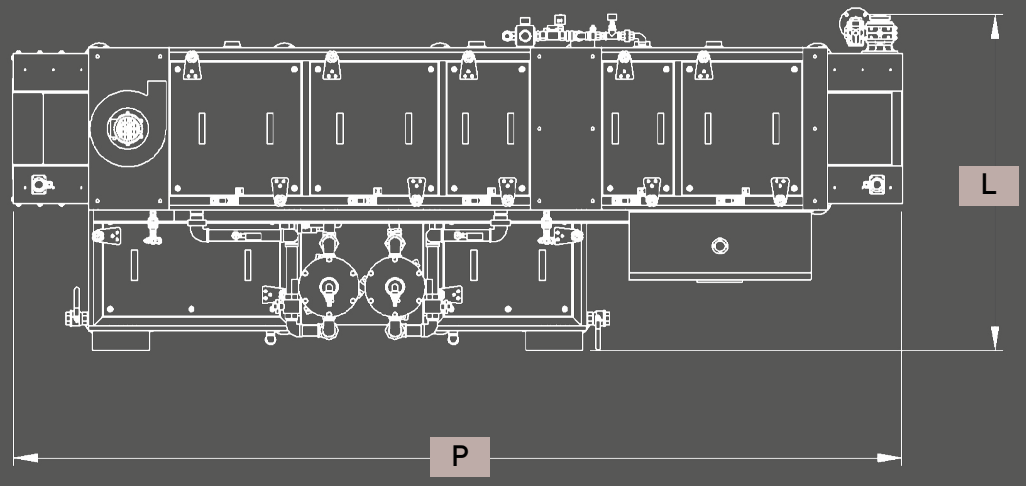
ARRUELA DE PULVERIZAÇÃO

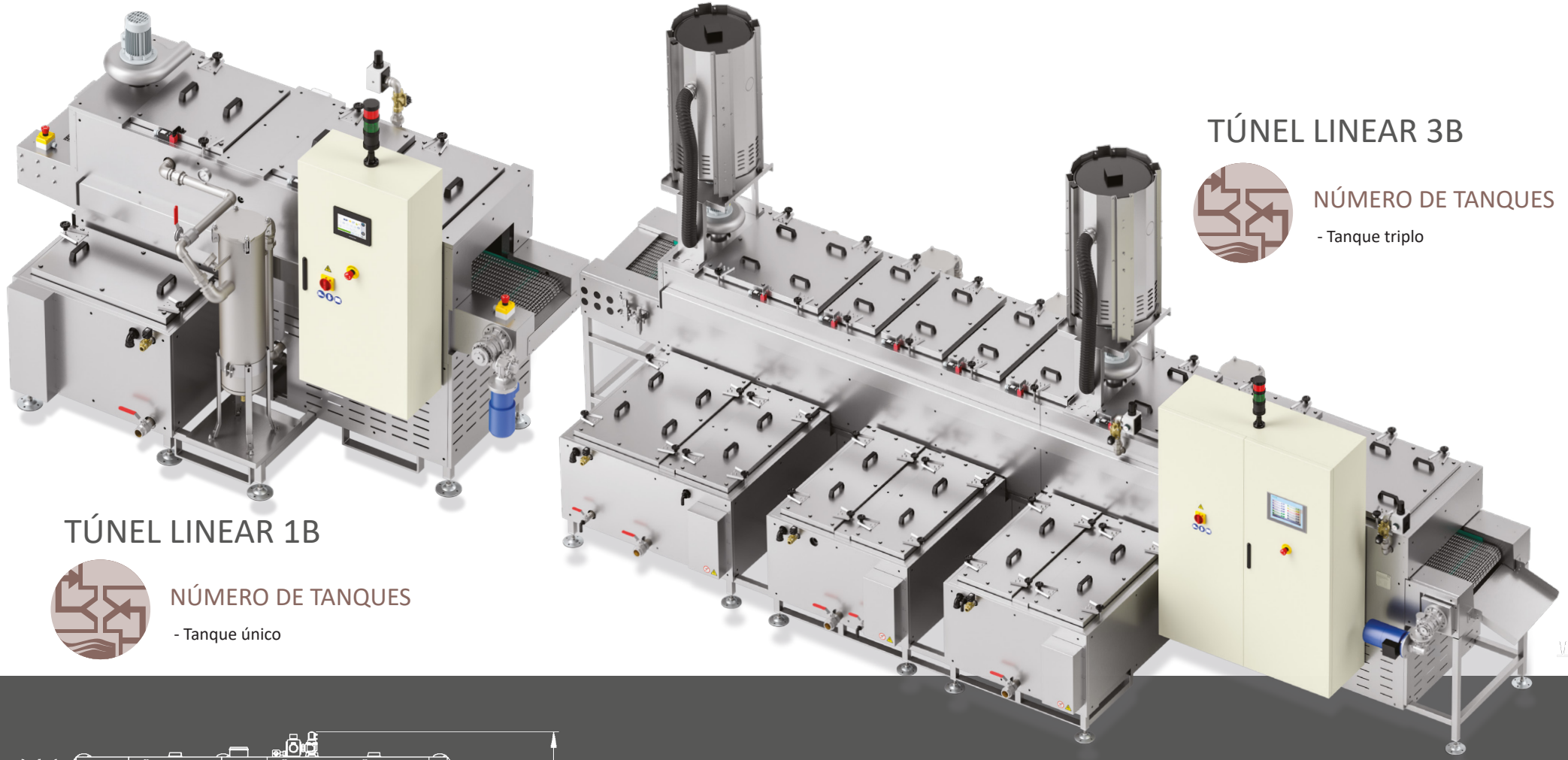
VERSÃO
- HT (aquecimento até 80°C)

COMANDOS
- CLP com tela sensível ao toque colorida
- Opção Indústria 4.0

SETORES DE APLICAÇÃO
- Indústria mecânica / Aeronáutica
- Tratamento da superfície
- Eletrônica / Química

NÚMERO DE TANQUES
- Tanque duplo





TÚNEL LINEAR 3B

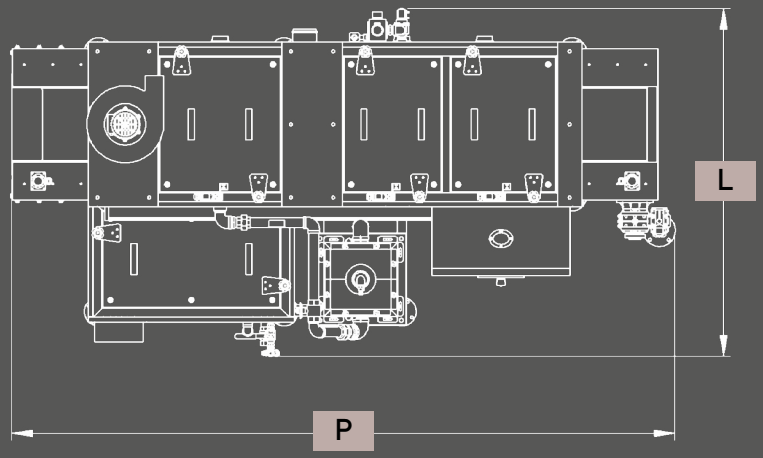
NÚMERO DE TANQUES

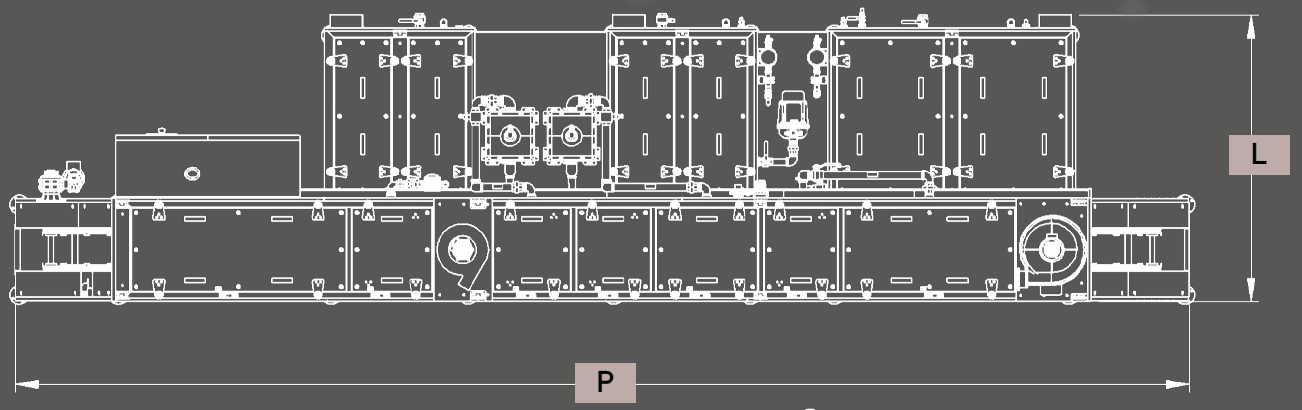
- Tanque triplo

TÚNEL LINEAR 1B

NÚMERO DE TANQUES

- Tanque único





TÚNEL LINEAR

TÚNEL OVAL

LAVADORA INDUSTRIAL PARA LIMPIEZA DE PEÇAS EM ALTA PRODUÇÃO COM ALTA FLEXIBILIDADE

Geralmente é usado em produções onde o número de peças a serem limpas e secas é muito alto e a velocidade é um parâmetro fundamental.
Estas máquinas de limpeza consistem em várias fases consecutivas pelas quais as peças passam graças a um sistema de transporte motorizado.

TÚNEL OVAL 2B

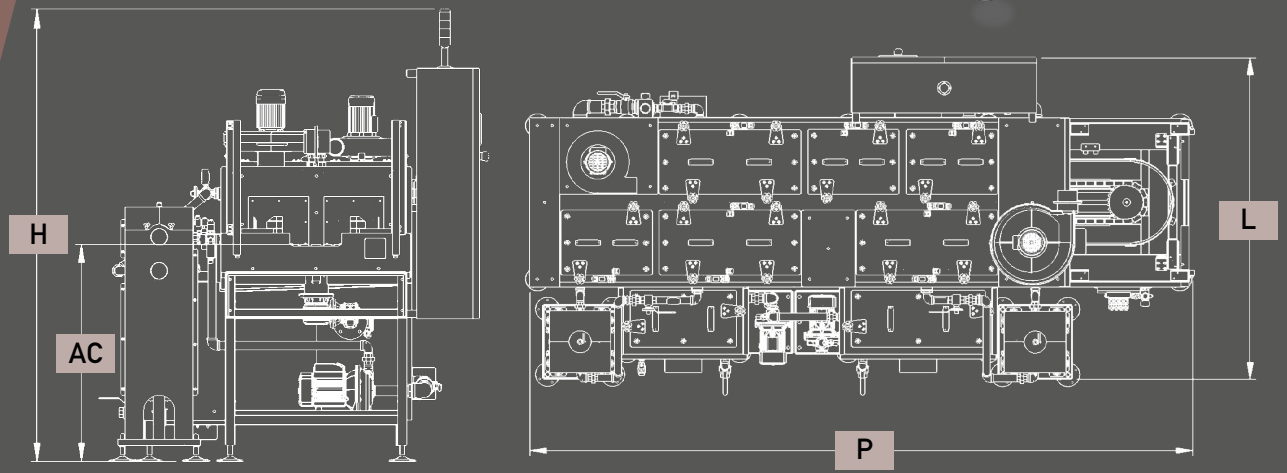
ARRUELA DE PULVERIZAÇÃO

VERSÃO
- HT (aquecimento até 80°C)

COMANDOS
- CLP com tela sensível ao toque colorida
- Opção Indústria 4.0

SETORES DE APLICAÇÃO
- Indústria mecânica / Aeronáutica
- Tratamento da superfície
- Eletrônica / Química

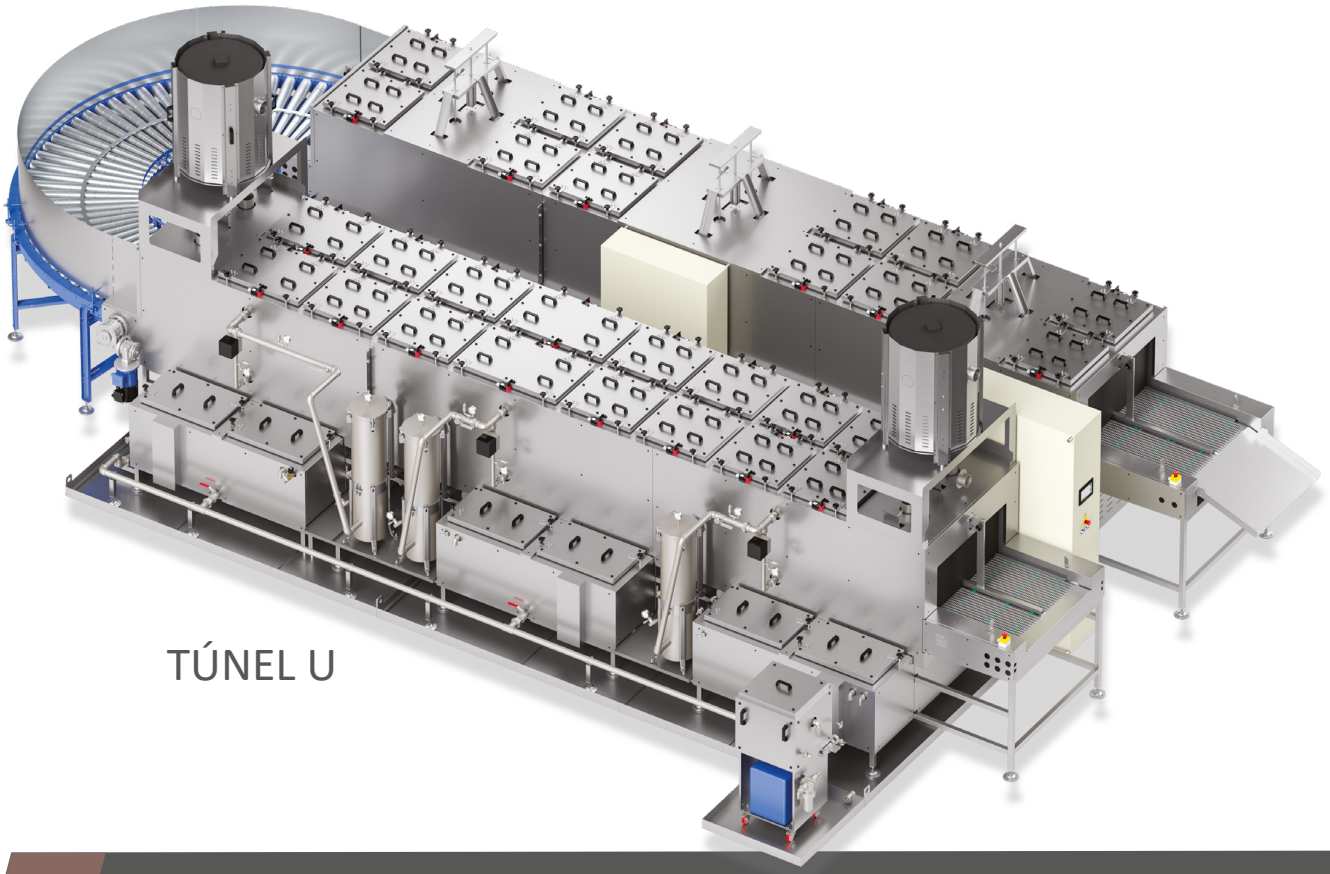
NÚMERO DE TANQUES
- Tanque único
- Tanque duplo
- Tanque triplo



TÚNEL U

LAVADORA INDUSTRIAL PARA LIMPIEZA DE PEÇAS EM ALTA PRODUÇÃO COM ALTA FLEXIBILIDADE

Geralmente é usado em produções onde o número de peças a serem limpas e secas é muito alto e a velocidade é um parâmetro fundamental.
Estas máquinas de limpeza consistem em várias fases consecutivas pelas quais as peças passamgraças a um sistema de transporte motorizado.
Esta versão do Túnel possui um sistema de transporte motorizado em forma de U, portanto a carga e a descarga devem ser feitas na mesma área.



TÚNEL U

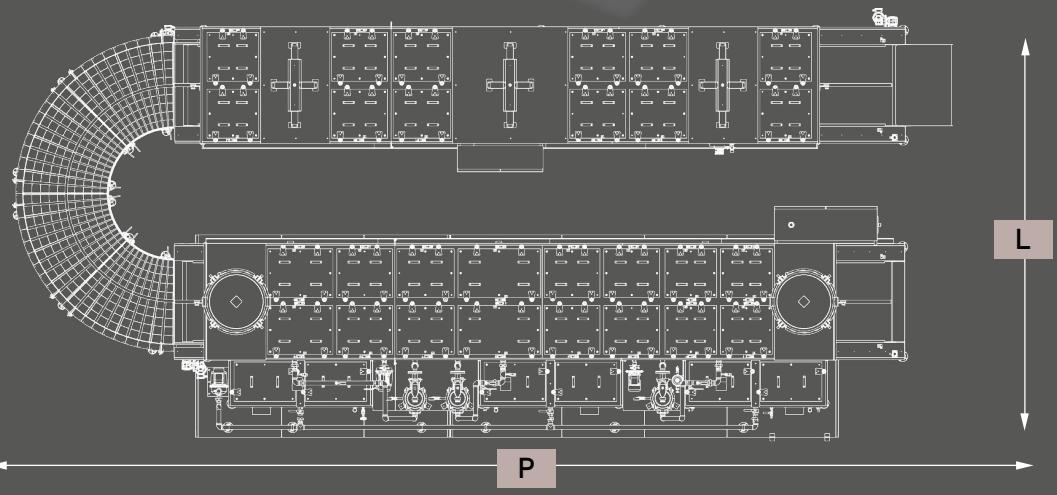
ARRUELA DE PULVERIZAÇÃO

VERSÃO
- HT (aquecimento até 80°C)

COMANDOS
- CLP com tela sensível ao toque colorida
- Opção Indústria 4.0

SETORES DE APLICAÇÃO
- Indústria mecânica / Aeronáutica
- Tratamento da superfície
- Eletrônica / Química

NÚMERO DE TANQUES
- Tanque único
- Tanque duplo
- Tanque triplo



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DO TÚNEL

- Extração elétrica temporizada de vapores
- Componentes de energia elétrica Siemens®
- Tela de toque colorida de 7” para configurações e programas
- Filtro Caset 6 filtros verticais em Aisi 304 para pré-filtrar o líquido de retorno no tanque
- Filtro de aço inoxidável Aisi 304 na sucção da bomba
- Estrutura e placas em contato com o líquido em aço inoxidável Aisi 304
- Controle de nível mínimo
- Manômetro para controlar a pressão fornecida
- Interruptor de limite de segurança ao abrir a tampa
- Avanço por motorredutor (velocidade ajustável por inversor)
- Pés ajustáveis
- Bomba elétrica de aço inoxidável com juntas especiais
- Pressão de lavagem ajustável manualmente
- Programação semanal para ligar o aquecimento e o separador de óleo (se instalado)
- Sistema elétrico IP65, gerenciado com tela de toque PLC (DGT V4)
- Aquecimento de líquidos com resistência elétrica em aço inox
- Clareamento de soldas internas
- Tanques acessíveis do lado de fora
- Tubos de lavagem em aço inoxidável Aisi 304 com bicos de lâminas profissionais em aço inoxidável
- Válvulas de drenagem para tanques vazios
- Válvula manual para enchimento de água
- Torre luminosa para identificar o status do sistema

MODOS CARREGAR E DESCARREGAR PEÇAS

Durante a fase de configuração é possível definir diferentes modos de carga e descarga peças online, incluindo:

Modo de carregamento

- Manual com operador
- Automático da esteira ou tremonha do cliente
- Automático pelo manipulador/robô do cliente

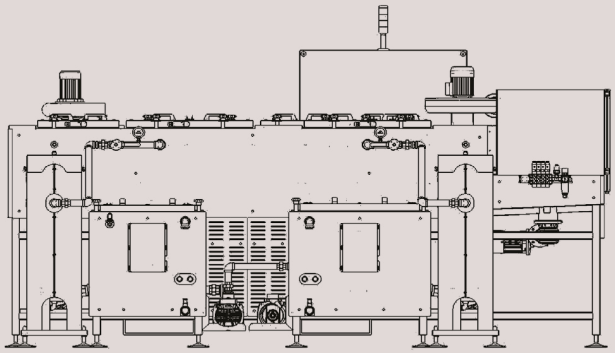
Modo de download

- Manual com operador
- Slide
- Automático na esteira ou tremonha do cliente
- Automático pelo manipulador / robô do cliente

TIPO DE MANUSEIO

De acordo com o tipo e forma das peças a serem tratadas e os métodos de carga e descarga é possível configurar o avanço das peças de diferentes formas:

- Em esteira transportadora plana de aço inoxidável em malha ondulada
- Em esteira transportadora inclinada de aço inoxidável em malha ondulada
- Em uma esteira transportadora com separadores transversais (por exemplo, para lavagem tubos e perfis)
- Em catenária simples de aço inoxidável ou com suportes dedicados
- Em paletes dedicados, projetados especificamente de acordo com o formato da peça



CONFIGURAÇÃO DE FASE

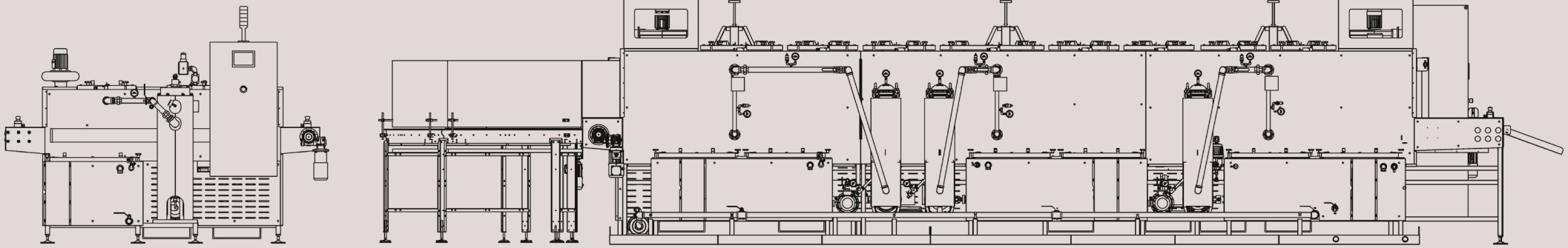
CONFIGURAÇÃO DE FASE

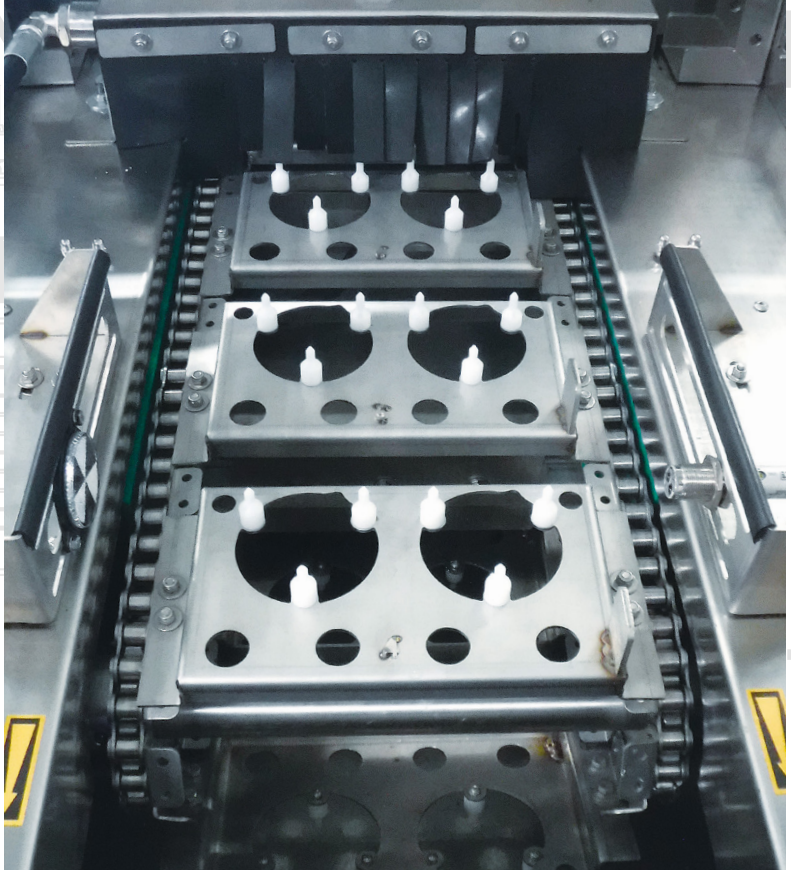
Estes sistemas, por natureza altamente customizados de acordo com as necessidades do cliente, podem ser configurados na fase de projeto com as seguintes etapas:

- Carregamento de peças
- Extração de vapor
- Lavagem por pulverização
- Enxague por pulverização com água desmineralizada
- Enxagues em spray com proteção antioxidante
- Soprado com ar comprimido
- Forno de secagem com ar quente
- Resfriamento de peças com ar comprimido
- Descarga de peças

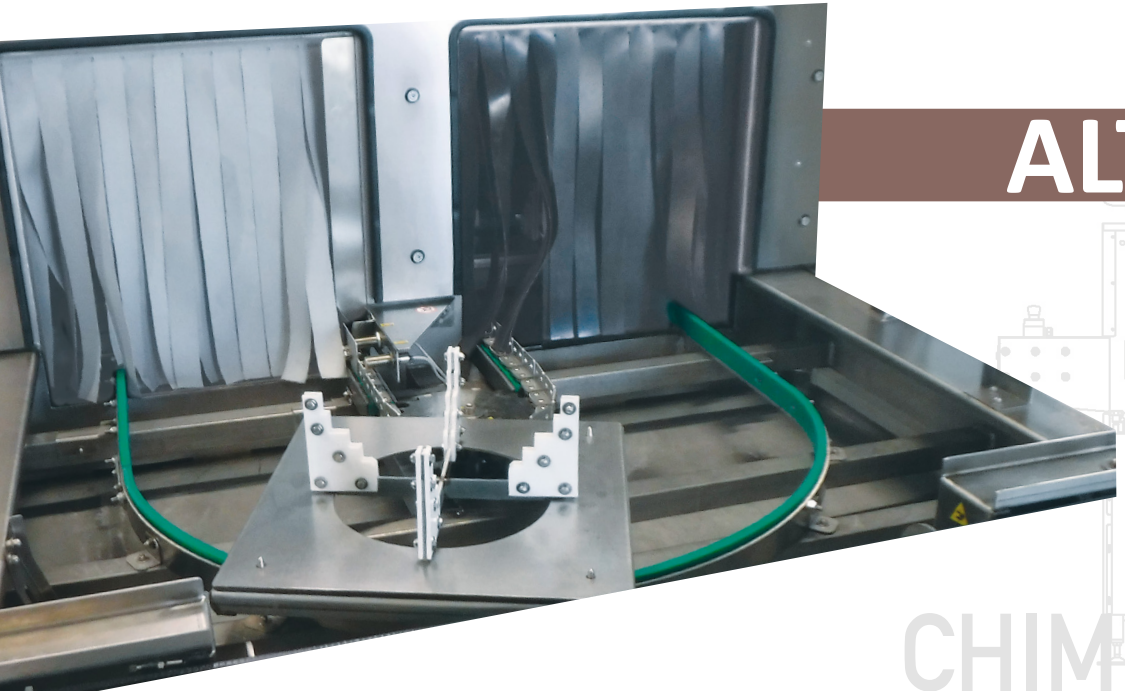
ACESSÓRIOS TÚNEIS

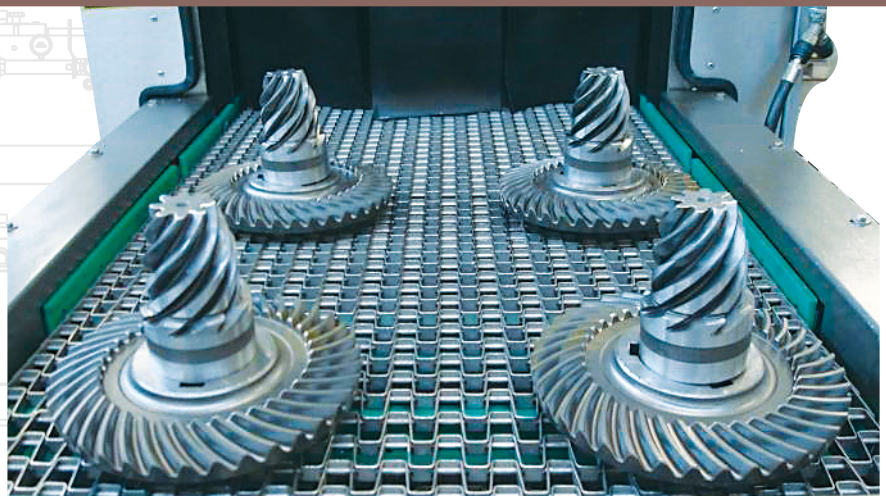
- Controle do nível máximo de líquido no tanque e eletroválvula de enchimento
- Desmineralizador de resina mista com medidor de condutividade
- Gabinete elétrico remoto separado
- Barreira fotocélula na área de carga/descarga
- Condensador de vapor centrífugo
- Dispensador automático de detergente líquido
- Separador de óleo a disco com motorização independente
- Separador de óleo pneumático externo
- Filtro de saco de aço inoxidável
- Vela magnética para filtro de mangas para pó ferrítico
- Dispositivo para conexão remota e assistência para Weintek HMI
- Indústria 4.0 pronta para Weintek HMI
- Acessórios e válvulas de aço inoxidável em contato com o líquido (KIT FC)
- Bomba de reforço do tanque mais limpo para o tanque mais poluído)
- Interface com o sistema de carga e descarga (robô, carpete, etc.) com contatos limpos ou Profinet
- Bomba de esvaziamento do tanque
- Área de carga / descarga para presença de peças de fotocélula
- Paletização de peças
- PLC e IHM Siemens®
- Portas de acesso lateral

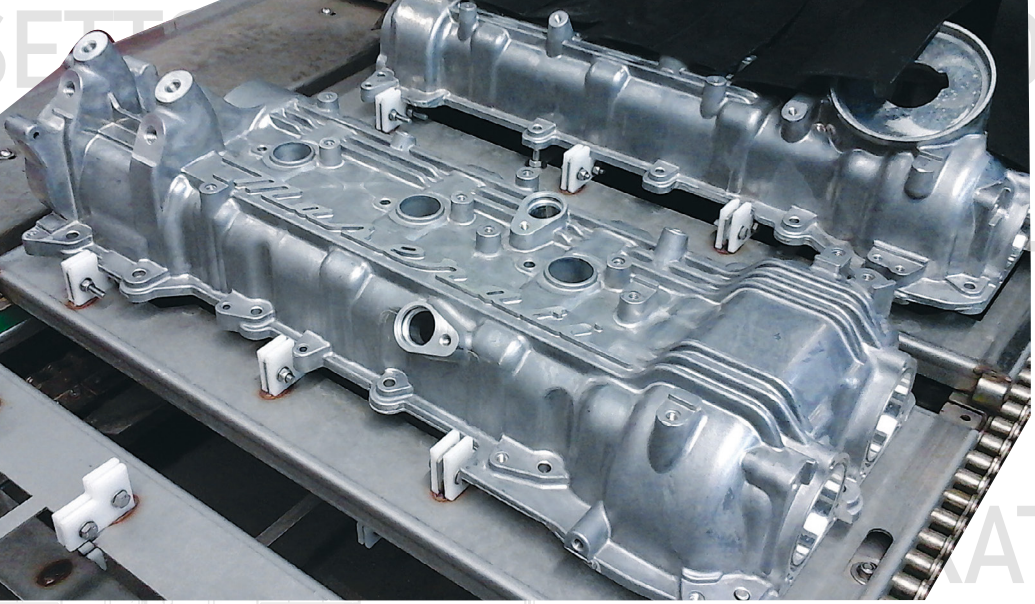


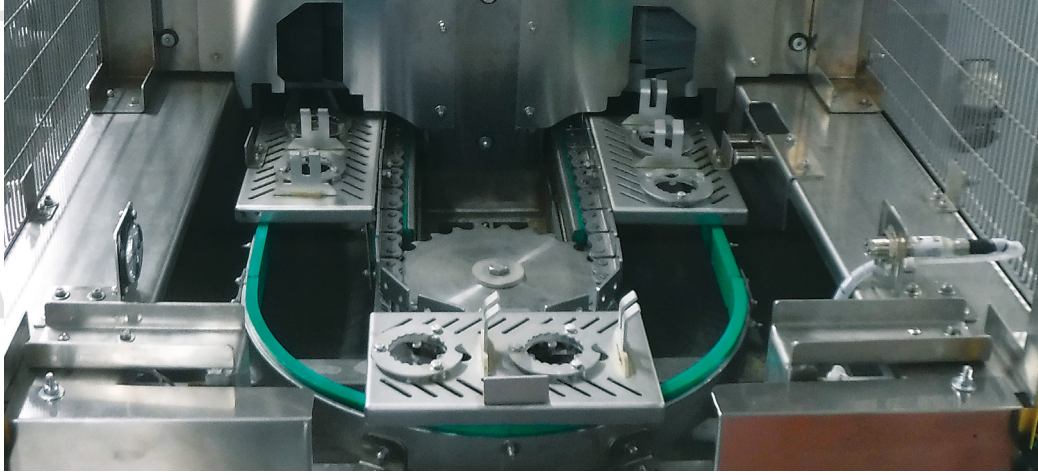


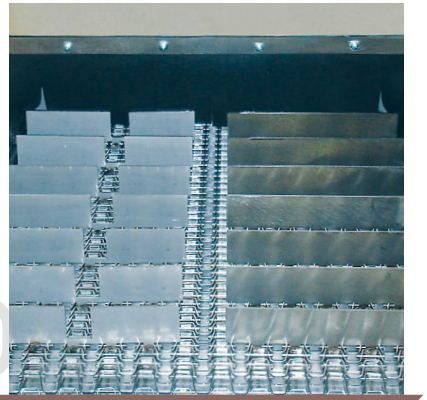
ALTA PRODUTIVIDADE

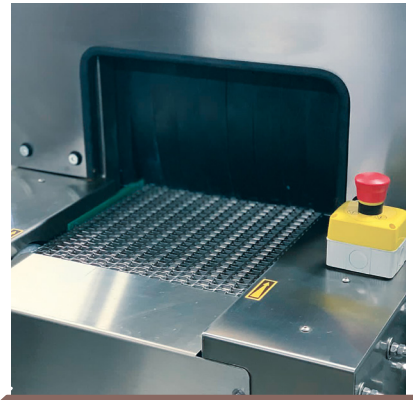


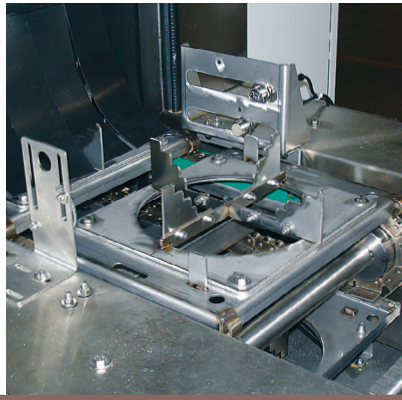












FLEXIBILIDADE MÁXIMA

www.teknox.net

YouTube

TEKNOX ITALY

MAQUINARIA INTERNACIONAL

C/Cantir, 12 - Nave 7 - Pol. Ind. Magarola

08292 Esparreguera - Barcelona

Tel. + 34 934 397 038

www.maquinariainternacional.com

www.gattomatto.biz

REV. 01 - ITALIANO - COD 51-1092